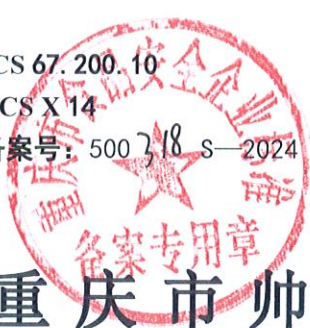


ICS 67.200.10

CCS X 14

备案号: 500718 S—2024



Q/SK

重庆市帅克食品有限公司企业标准

Q/SK 0001 S—2024

代替Q/SK 0001 S—2021

食用动物调合油



2024-04-30 发布

2024-05-10 实施

重庆市帅克食品有限公司 发布



前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。本文件代替 Q/SK 0001S-2021《食用动物调合油》。与 Q/SK 0001S-2021 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

——修订了铅理化指标。

本文件由重庆市帅克食品有限公司提出。

本文件起草单位：重庆市帅克食品有限公司。

本文件主要起草人：肖德清

本文件批准人：易桂英

本文件代替了Q/SK 0001S-2021。

Q/SK 0001S-2021的历次版本发布情况为：无

本文件备案有效期为3年。



食用动物调合油

1 范围

本文件规定了食用动物调合油的要求、检验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存。

本文件适用于以经检验检疫合格的鲜(冻)牛(羊)油或粗炼牛(羊)油为主要原料,适量添加起酥油或棕榈油,经预处理、水洗、脱水、脱色、脱酸、脱臭、高温炼制、调配、冷却、包装而成的食用动物调合油。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
 - GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
 - GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定
 - GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
 - GB 5009.27 食品安全国家标准 食品中苯并(a)芘的测定
 - GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
 - GB 10146 食品安全国家标准 食用动物油脂
 - GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
 - GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
 - GB 31621 食品安全国家标准 食品经营过程卫生规范
 - GB 31650 食品安全国家标准 食品中兽药最大残留限量
 - GB/T 191 包装储运图示标志
 - SB/T 10073 起酥油
 - JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 《定量包装商品计量监督管理办法》(国家市场监督管理总局令2023年第70号)

3 要求

3.1 原辅料

3.1.1 牛、羊油

应符合GB 10146的规定。

3.1.2 起酥油

应符合SB/T 10073的规定。

3.1.3 其它原辅料

应符合相应的国家标准及有关规定。

3.2 感官要求

应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色泽	具有特有的色泽、无霉斑	将样品置于洁净白色容器中,在光线充足的条件下目测、鼻嗅、口尝。
滋味、气味	具有产品正常的滋味、气味,无酸败及其他异味	
状态	无正常视力可见外来异物	

3.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
酸价 (KOH) / (mg/g)	≤ 2.5	GB 10146
过氧化值 (g/100g)	≤ 0.2	
丙二醛 (mg/100g)	≤ 0.2	
总砷 (以As计) / (mg/kg)	≤ 0.1	GB 5009.11
铅 (以Pb计) / (mg/kg)	≤ 0.08	GB 5009.12
苯并(a)芘 (μg/kg)	≤ 9	GB 5009.27

3.4 污染物限量

污染物限量应符合GB 2762的规定。

3.5 兽药残留限量

兽药残留限量应符合GB 31650的规定。

3.6 食品添加剂和食品营养强化剂

3.6.1 食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定。

3.6.2 食品营养强化剂的使用应符合GB 14880的规定。

3.7 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。检验方法按照JJF 1070的方法。

3.8 食品生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的规定。

4 检验规则

4.1 组批

同一批投料、同一生产线、同一班次生产的同一规格的产品为一批。

4.2 抽样

产品出厂前，由XX质检部门逐批随机抽取样品，样品总量不少于2kg，样品分为2份，1份供检验用，1份供复检备用。型式检验加倍抽样。

4.3 检验分类

4.3.1 出厂检验

出厂检验项目包括感官、酸价、过氧化值、净含量。产品应经公司质检部门逐批检验合格并附合格证明后方可出厂。

4.3.2 型式检验

型式检验项目为3.2、3.3、3.7中规定的所有项目。有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制鉴定时；
- b) 正常生产时每半年进行一次；
- c) 原料、配方及生产工艺有改变时；
- d) 停产半年后恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时；
- f) 国家行政管理部门提出型式检验要求时。

4.4 判定规则

检验结果全部符合本标准要求时，则判定该批产品为合格品。检验结果中有一项以上（含一项）指标不符合本标准要求时，以复检备用样品或以相同批次产品加倍抽样，对不合格项目进行复检，如复检仍有不合格项，则判定该批产品为不合格品。

5 标志、标签、包装、运输和贮存

5.1 标志、标签

应符合GB/T 191、GB 7718和GB 28050的规定。

5.2 包装

应符合国家相关食品安全标准和有关规定。

5.3 运输和贮存

应符合GB 31621的规定。

